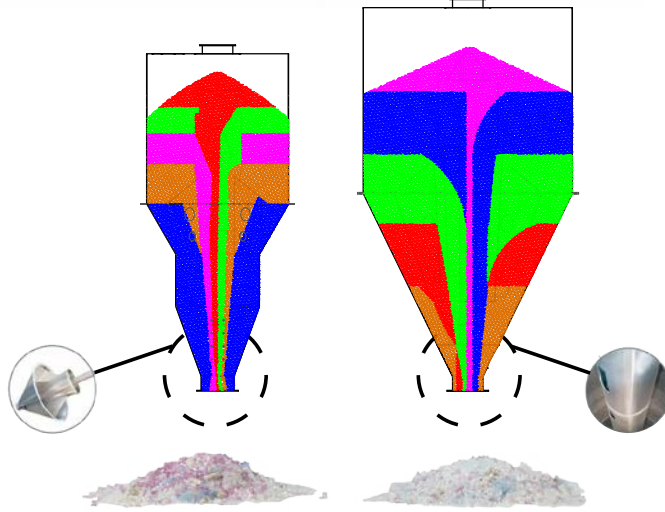


t-max

**ÇOK AKIŞLI
HARMANLAMA
SİLOLARI
(BLENDING SİLO)**

Blendmax Çok Akışlı Harmanlama Siloları

Plastiklerin üretimden hemen sonra prosese veya paketleme makinesine girmeden önce homojen bir karışım yapılması gereklidir. Bu amaçla t-max Çok Akışlı Karışım Silo Teknolojisi kullanılmaktadır. Günümüzde birçok firma, plastik üretimi sırasında homojen karışımın sağlanması için yatay veya dikey mekanik mikserler kullanmaktadır. Ancak bu mikser çeşitleri kullanıldığında bazı sorunlarla karşılaşılır.

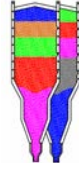


ÖZELLİKLER

- Ham madde değişimleri sırasında gereksiz zaman kaybı yaşanır.
- Silo içi temizlik zorluğu ve sınırlı müdahale alanları söz konusudur.
- Sürtünme kaynaklı artan toz miktarları sorun olabilir.
- Granüllerin yapısında istenmeyen ezilme ve şekil bozuklukları oluşabilir.
- Aşırı sürtünme nedeniyle granüllerde ısınma meydana gelir ve dolayısıyla yüzey hasarları oluşabilir.
- Mekanik veya yataklama kaynaklı ani ve uzun süreli arızalar meydana gelebilir.
- Rulman veya kızıl burç yatakları, düzenli yağlama gerektirir ve yağlama yapılmadığında ham maddeye yağ damlama riski vardır.
- Cam elyaf katkılı üretimlerde kullanılan helezon yapıları, aşınma veya iç tüp aşınmaları nedeniyle sürekli yedek parça ihtiyacı doğurabilir.
- Helezon yapıları sürekli çalıştığı için metal yorgunluğuna bağlı kırılma ve hasar riski vardır.
- Ham madde içerisinde kontaminasyon riski vardır.
- Uzun bakım süreleri ve yüksek bakım maliyetleri vardır.

t-max, üretim verimliliğinin kesintisiz devam etmesi için bu ve benzeri sorunların üstesinden gelmek amacıyla "Çok Akışlı Silo" teknolojisini geliştirmiştir. t-max, gravity karışım metodu ve konik iç yapı tasarımını kullanarak tüm sorunları çözmüştür. Ham madde özellikleri ve yapısına bağlı olarak farklı gravity karışım metotları tercih edilir. Aşağıda yer alan görsel, bu tercihlerde rol oynayan bazı faktörleri göstermektedir. t-max uzman mühendisleri, ham maddenin yapısına ve çeşitliliğine bağlı olarak yapacakları test sonuçlarına göre işletmeniz için en uygun tasarım önerisinde bulunacaklardır. Ham maddenizi test etmek için mevcut silo fabrikamızda yer alan test merkezimizde kullanacağımız metotlar sayesinde en uygun silo hacmini ve uygulanacak mikser yöntemini belirleyeceğiz.

Ham madde yapılarına göre değişik
karışım ve uygulama metotları.



	Çok Akışlı Silo	Çok Akışlı Silo	Çok Hatlı ve Çok Kanallı Silo
Toz, kolay akan ve 50-500 µm	✓	✓	(✓)
Granüller, kolay akan, 200-3000 µm	✓	✓	✓
Toz, zor akan tipleri	✓	✓	(○)
	Uygun	(✓) Sınırlı Uygulama	(○) Uygun Değil





1 m³-250m³
arasında geniş
silo çeşidi ve ürün
yelpazesi.

ÖZELLİKLER

- t-max, 1 m³ ila 250 m³ arasında geniş bir silo yelpazesi sunar.
- Hızlı, mükemmel ve sürekli homojen karışım sağlar.
- Helezonkullanmadığı için konik veya silindirik gövdeli pencerelerde çok hızlı temizlik yapılabilir.
- Flanşlı bağlantılar sayesinde yüksek aşınma riski olan malzemelerde hızlı ve kolay alt konik değişimi yapılabilir.
- t-max siloları, tozsuz ve hasarsız yapısıyla bilinir.
- Bakım gerektirmeyen tasarımı ile sıfır bakım gideri vardır.
- Bilinen ve yaşanan mekanik mikser sorunlarını tamamen ortadan kaldırır.
- Hem kontinü hem de batch çalışma esnekliği sunar.
- Yeni iç veya dış silolara kolayca uygulanabilir.
- İş güvenliği açısından daha uygun bir yapı ve tasarıma sahiptir.





**TEPRO MAKİNA VE OTOMASYON
SİSTEMLERİ SAN. TİC. A.Ş.**

İnönü Mah. Gebze Güzeller OSB,
Nursultan Nazarbayev SK. No:14,
41400

Gebze / Kocaeli

+90 (216) 709 26 00